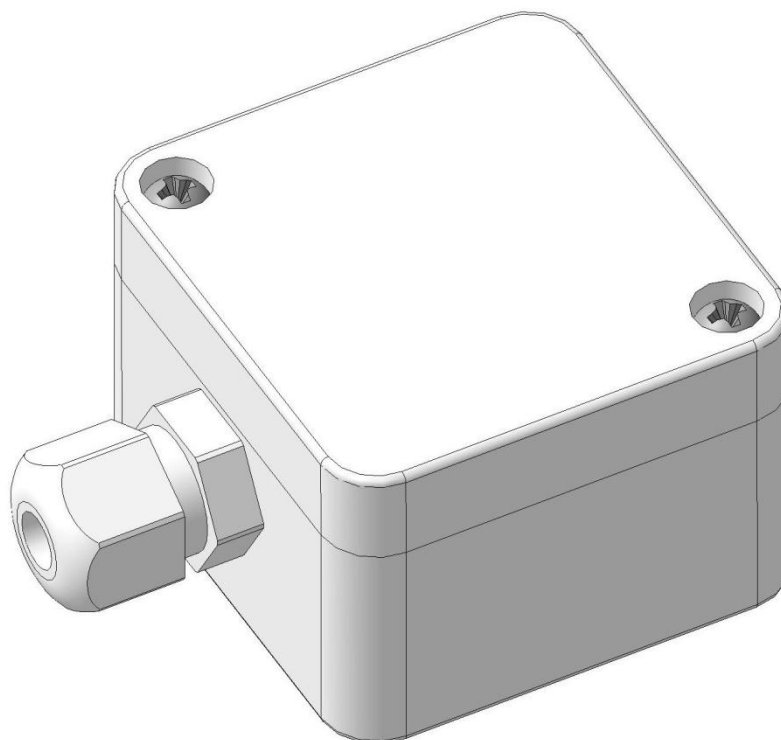


# БЛОК ФОРСИРОВКИ ЭЛЕКТОРМАГНИТОВ

**БФЭ.220.015**



Блоки форсировки предназначены для питания электромагнитов  $\sim 220\text{В}$ . При подключении к сети переменного тока блоки выпрямляют напряжение. Блок обеспечивает подачу на подключённое к его выходу устройство полного напряжения питающей сети в течении времени форсировки, а затем переход на "удержание", т.е. подачу на электромагнит пониженного напряжения. В таком состоянии электромагнит потребляет в несколько раз меньше электроэнергии.

Блок рассчитан для совместной работы с электромагнитами максимальной потребляемой мощностью до 350 Вт.

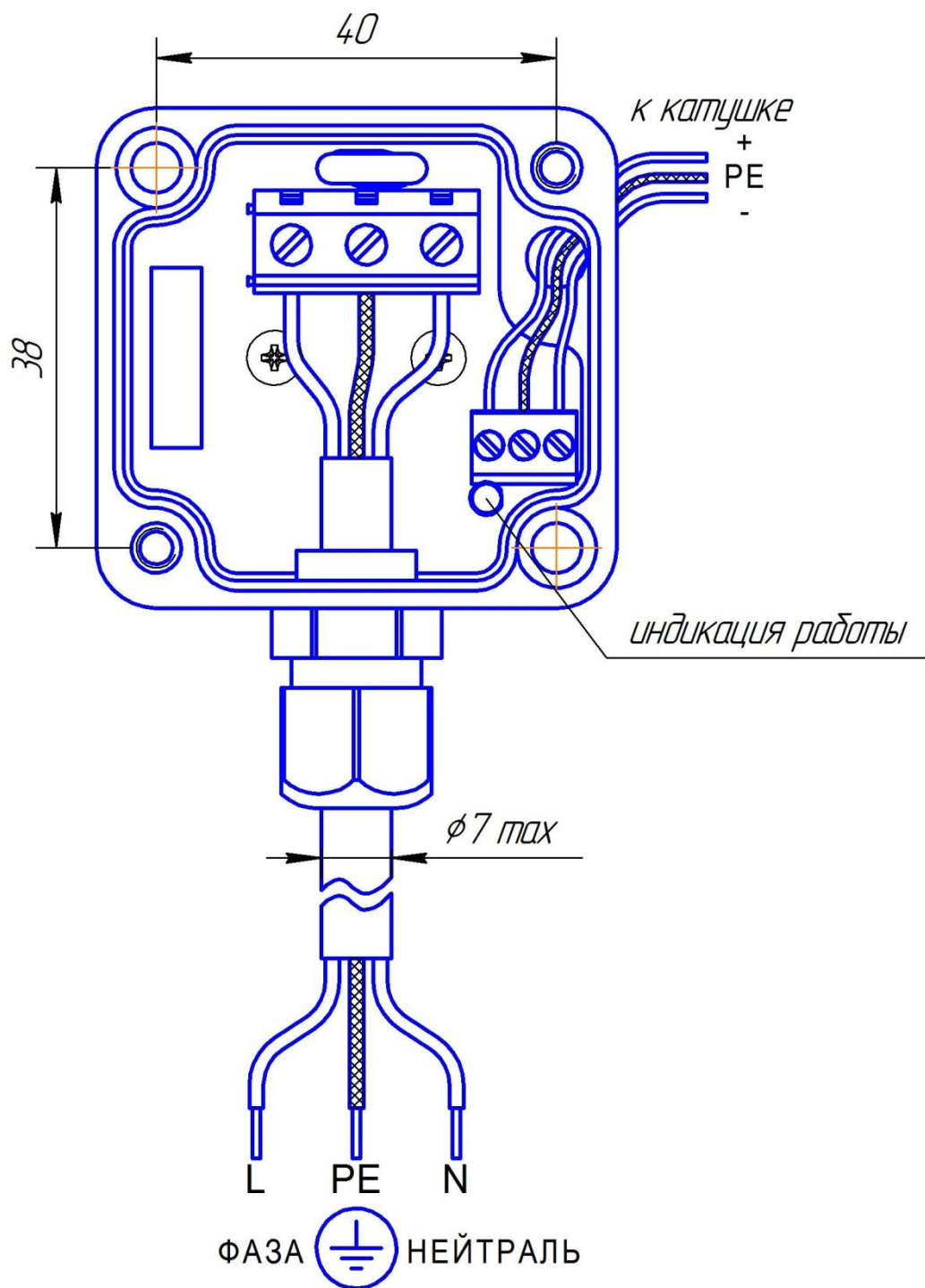
Длительность времени форсировки после подачи питающего напряжения 10 сек. (может быть изменена при заказе).

В случае дребезга контактов во внешних цепях и при провалах питающего переменного напряжения происходит автоматическая форсировка электромагнита.

Габаритные размеры корпуса 52x50x35 мм

Возможна поставка БФЭ без корпуса (только плата управления).

Схема подключения блока приведена на рисунке.



Один из способов сэкономить электричество заключается в оснащении электромагнитных клапанов, применяемых на предприятиях нефтегазового комплекса, электронным блоком удержания (форсировки). Дополнение клапана электронным блоком даёт возможность регулировать уровень тока в катушке электропривода в момент включения и во время удержания сердечника в рабочем положении: известно, что мощность удержания в 3-5 раз меньше мощности срабатывания. В обычных условиях сила подаваемого тока всегда одинакова, а излишняя энергия идёт на разогрев катушки. Использование блока форсирования ведёт к снижению рабочей температуры обмотки, что исключает её перегрев и преждевременный выход из строя. Увеличение срока службы катушки снижает расходы на демонтаж-монтаж и ремонт оборудования. Применение блока уменьшит расходы на охлаждение системы, позволит задействовать электроклапан в условиях более

высокой температуры. Для обеспечения одинаковых технологических параметров подойдут катушки меньшего габарита, а это прямой путь к экономии медного провода: факт, который должен заинтересовать непосредственных разработчиков электромагнитных клапанов.

Перечисленные возможности в результате ведут к экономии электроэнергии на предприятии и повышению его конкурентоспособности. Важно, что блок удержания легко встраивается в большинство применяемых электромагнитных клапанов. Изделие, производимое компанией, прекрасно зарекомендовало себя в системах транспортировки жидкостей и газов, в различных видах электрозапорной арматуры.



рис.1 без Блока



рис.2 с Блоком

Для удержания катушки мощностью 200 Вт в рабочем положении после срабатывания достаточно от 20 до 50 Вт. Даже при оснащении одного электроклапана электронным блоком удержания выгода заметна. А если модернизировать сто единиц оборудования? Или тысячу? Если учесть всё возрастающую стоимость киловатт-часа и время работы устройства, становится очевидной польза от использования блока удержания. Использование блока форсировки как элемента трубопроводной арматуры будет эффективным как на этапе добычи нефти и газа, так и в процессе эксплуатации месторождения, а также на нефте-газоперерабатывающих предприятиях, при транспортировке углеводородов, на газораспределительных и перегонных станциях, в системах газоснабжения и газоотведения.